



Pompe immergée série Y01 - Motorisation Tracer

Pompes immergées série Y01 Diamètre de la pompe : 76 mm Motorisation : Tracer Pression : 5,5 à 14,4 bar
Débit nominal : 2800 litres/h Nombre de modèles : 4 Disponible en monophasé



Marque : Tracer

Prix : 354.00 €

Options disponibles :

Modèle de la pompe : Y01-M1-1 - 5,5 bar - 370 watts, Y01-M2-1 - 7,9 bar - 550 watts (+ 60.00 €), Y01-M3-1 - 10,8 bar - 750 watts (+ 140.00 €), Y01-M4-1 - 14,4 bar - 1100 watts (+ 230.00 €)

Tension d'alimentation : 230 V - 50 Hz - Monophasé - Avec boîtier de démarrage

Type du moteur de pompe : Moteur Tracer avec cable standard longueur 30 mètres - Garantie : 2 ans

Connecteur livré avec la pompe : Pompe livrée sans connecteur pour tuyau, Tube PE diamètre 25 mm (+ 4.80 €), Tube PE diamètre 32 mm (+ 4.80 €), Tube PE diamètre 40 mm (+ 4.80 €), Tube souple diamètre 16/18 mm (+ 4.80 €), Tube souple diamètre 20/22 mm (+ 4.80 €), Tube souple diamètre 25/27 mm (+ 4.80 €), Tube souple diamètre 30/32 mm (+ 4.80 €)

Filin de suspension inox : Pompe livrée sans filin de suspension, Filin inox lg 5 mètres + 4 serre-cable inox (+ 14.10 €), Filin inox lg 10 mètres + 4 serre-cable inox (+ 20.60 €), Filin inox lg 15 mètres + 4 serre-cable inox (+ 27.10 €), Filin inox lg 20 mètres + 4 serre-cable inox (+ 33.60 €), Filin inox lg 25 mètres + 4 serre-cable inox (+ 40.10 €), Filin inox lg 30 mètres + 4 serre-cable inox (+ 46.60 €), Filin inox lg 35 mètres + 4 serre-cable inox (+ 53.10 €), Filin inox lg 40 mètres + 4 serre-cable inox (+ 59.60 €), Filin inox lg 45 mètres + 4 serre-cable inox (+ 66.10 €), Filin inox lg 50 mètres + 4 serre-cable inox (+ 72.60 €), Filin inox lg 55 mètres + 4 serre-cable inox (+ 79.10 €), Filin inox lg 60 mètres + 4 serre-cable inox (+ 85.60 €), Filin inox lg 65 mètres + 4 serre-cable inox (+ 92.10 €), Filin inox lg 70 mètres + 4 serre-cable inox (+ 98.60 €), Filin inox lg 75 mètres + 4 serre-cable inox (+ 105.10 €), Filin inox lg 80 mètres + 4 serre-cable inox (+ 111.60 €), Filin inox lg 85 mètres + 4 serre-cable inox (+ 118.10 €), Filin inox lg 90 mètres + 4 serre-cable inox (+ 124.60 €), Filin inox lg 95 mètres + 4 serre-cable inox (+ 131.10 €), Filin inox lg 100 mètres + 4 serre-cable inox (+ 137.60 €), Filin inox lg 105 mètres + 4 serre-cable inox (+ 144.10 €), Filin inox lg 110 mètres + 4 serre-cable inox (+ 150.60 €), Filin inox lg 115 mètres + 4 serre-cable inox (+ 157.10 €), Filin inox lg 120 mètres + 4 serre-cable inox (+ 163.60 €), Filin inox lg 125 mètres + 4 serre-cable inox (+ 170.10 €), Filin inox lg 130

mètres + 4 serre-cable inox (+ 176.60 €), Filin inox lg 135 mètres + 4 serre-cable inox (+ 183.10 €), Filin inox lg 140 mètres + 4 serre-cable inox (+ 189.60 €), Filin inox lg 145 mètres + 4 serre-cable inox (+ 196.10 €), Filin inox lg 150 mètres + 4 serre-cable inox (+ 202.60 €)

Critères associés :

Une pompe immergée : de 3" (76 mm) pour un forage inférieur à 104 mm de diamètre

Débit de la pompe : moins de 3000 litres/heure

Descriptif :

Domaines d'utilisation

- Pompe à eau immergée destinée à l'alimentation en eau à partir d'un forage.
- Domaines d'utilisation : particulier, agriculture, industrie.
- Matériel destiné à une utilisation courante (arrosage, alimentation en eau d'une habitation...).
- Pompage d'eau propre (supporte jusqu'à 100 grammes de résidus solides par mètre cube d'eau pompée).

Caractéristiques

- Partie hydraulique : composée de turbines et de diffuseurs en matériaux synthétiques. Accouplement au standard NEMA.
- Type du moteur de pompe : moteur Tracer à bain d'huile, au standard NEMA.
- Profondeur maximale d'immersion du moteur de pompe sous le niveau d'eau : 50 mètres.
- Indice de protection du moteur : IP68.
- Diamètre du corps de pompe : 3 pouces (soit 76 millimètres).
- Acier composant la carcasse de la partie hydraulique et du moteur de pompe : inox AISI 304.
- Sortie de pompe : taraudage 1" (soit 26/34 millimètres).
- Débit nominal de cette série : 2800 litres par heure.

Les pompes et options livrables pour cette série de pompe à eau immergée

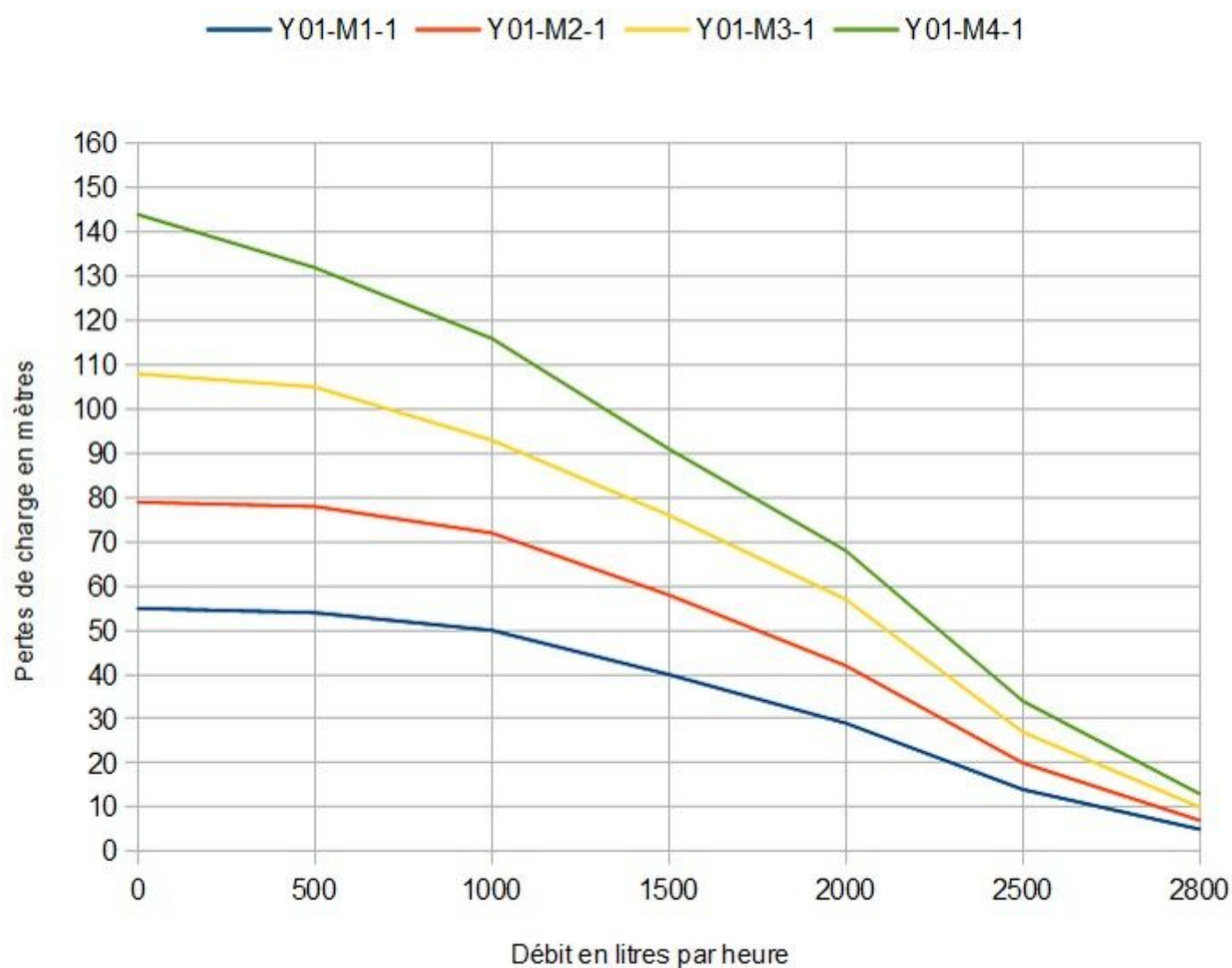
- Partie hydraulique série Y01 (à sélectionner dans le menu déroulant "Modèle" ci-dessus).
- Moteur immergé monophasé 230 V (livré avec son boîtier de démarrage).
- Longueur de câble monté d'une seule pièce sur le moteur de pompe (à sélectionner dans le menu déroulant "Type du moteur de pompe" ci-dessus).
- Connecteur pour raccordement du tuyau de refoulement (à sélectionner dans le menu déroulant "Connecteur livré avec la pompe" ci-dessus).
- Filin en inox AISI 316 de 3 millimètres de diamètre et 4 serre cable inox, destiné à suspendre la pompe (à sélectionner dans le menu déroulant "Filin de suspension inox" ci-dessus).

Modèles disponibles

Les modèles disponibles

Modèle de pompe	Puissance moteur (en watts)	Pression nominale	Débit de 0 l/h à	Débit de 500 l/h à	Débit de 1000 l/h à	Débit de 1500 l/h à	Débit de 2000 l/h à	Débit de 2800 l/h à
Y01-M1-1	370 W	5,5 bar	55	54	50	40	29	5
Y01-M2-1	550 W	7,9 bar	79	78	72	58	42	7
Y01-M3-1	750 W	10,8 bar	108	105	93	76	57	10
Y01-M4-1	1100 W	14,4 bar	144	132	116	91	68	13

Pompes immergées série Y01



Documents relatifs aux pompes immergées série Y01

[Vues de détail des pompes immergées série Y01](#) [Comment choisir une pompe immergée ?](#) [Comment lire un tableau de charge ?](#)

Schémas d'installation d'une pompe immergée Ce produit correspond t'il à mon besoin ? Je souhaite un devis Questions fréquentes (F.A.Q)

Résumé

Pompe à eau immergée électrique de 3 pouces série Y01 avec moteur Tracer - Pompe immergée destinée au pompage d'eau depuis un forage. - Pompe à eau immergée électrique munie d'un moteur Tracer, destiné à une utilisation courante. - Matériel destiné au pompage d'eau propre ou légèrement chargée (100 grammes de résidus solides maxi par mètre cube d'eau pompé). - Débit nominal de cette série : 2800 litres par heure (soit 2,8 mètres cube). - Diamètre du corps de pompe : 3 pouces (76 millimètres, soit 7,6 centimètres). - Diamètre intérieur minimal du tubage recommandé : 80 millimètres. - Diamètre intérieur maximal du tubage recommandé : 104 millimètres. - Cette série est composée de 4 modèles différents, fournissant une pression comprise entre 5,50 et 14,40 bar. - Ces pompes à eau sont livrables en monophasé (230 V). - Turbines et diffuseurs en matériaux synthétiques. **Restrictions d'utilisation de cette série de pompe immergée** - Ce matériel n'est pas destiné à une utilisation intensive ou soutenue (chauffage, pompe à chaleur, irrigation agricole, mise à niveau d'étang...). **Le saviez-vous ?** Il ressort d'un sondage réalisé en ligne par un organisme privé en 2013 que 6 Français sur 10 estiment que leur facture d'eau est importante. Plus de 50% des sondés seraient même d'accord pour une révision en baisse du tarif de l'eau. Et bien que plus de 40% des Français confirment ne pas être au courant du montant de leur facture, ils sont quand même d'accord sur le fait que le prix de l'eau peut alourdir les dépenses lorsqu'il est trop élevé. En dehors de la France, la situation est encore plus critique. En effet, bien que le monde soit couvert en majeure partie d'eau, seulement 2,5 % de cette eau est potable. La prévision du forum économique de Davos prévoit que l'eau fasse même partie des 3 plus grands risques de conflits à venir. Il est toutefois important de rappeler qu'en dehors du réseau d'eau classique, il existe d'autres options comme l'eau de puits, de forage ou même l'eau de pluie. Pour tirer un avantage de ces alternatives, il suffit souvent de recourir aux pompes immergées. Cette solution s'avère nécessaire pour puiser l'eau dans les forages ou les puits. Et contrairement à une pompe de surface, une pompe immergée peut refouler de l'eau sans limite de profondeur. De plus, l'utilisation de ce dispositif est idéal pour éviter le bruit, les risques de gel ou encore les amorçages difficiles. Pour répondre justement aux attentes des clients en matière de pompes immergées, nous avons choisi de lancer, via notre site internet, une gamme complète de pompes immergées de qualité. Nous distribuons nos produits vers de nombreux pays européens dont la France, l'Allemagne et la Belgique. Nous commercialisons également nos produits sur le territoire africain, à travers des intermédiaires sélectionnés. Nous stockons plusieurs centaines de références de pompes et proposons aussi, via notre site www.negimex.com, un large choix d'accessoires pour équipement de puits, de forages tubés, de citernes. Dotée de plusieurs années d'expérience, notre société est capable de traiter les besoins de différents clients, qu'ils soient des particuliers ou des entreprises industrielles. Et voulant honorer notre statut de référent en matière de pompes immergées, nous élargissons encore notre champ d'activité en répondant aux besoins des professionnels comme les distributeurs régionaux et les artisans (chauffagistes, plombiers, etc.). Il est important pour nous d'être un véritable expert à l'écoute de nos clients. De ce fait, nous présentons un large panel de produits afin de permettre aux utilisateurs de trouver le produit qui correspond à leur besoin et à leur budget. De plus, nous pouvons assurer un accompagnement sur les chantiers ou travaux complexes. Nous mettons à votre disposition une équipe compétente, pour offrir diverses prestations de qualité (SAV, conseils, ...), qui sont directement liées à la distribution de nos produits. La plupart des produits vedettes de notre gamme, comme par exemple les pompes immergées, sont réalisés d'après nos propres cahiers des charges, par des fabricants sélectionnés, souvent à la pointe de leur domaine d'activité. Ils sont ensuite distribués via notre site, sous nos propres marques. Ce processus est le garant de la qualité des produits distribués par notre société. Cela nous permet également d'avoir un contrôle et une maîtrise précise des coûts, depuis la fabrication jusqu'à la vente.

[Lien vers la fiche du produit](#)